



# **IDENTIFICAZIONE PRODOTTO**

1-CORPO PISTOLA 2-GHIERA ANTERIORE

**3-LEVA DI COMANDO** 

4-IMPUGNATURA

**5-REGOLATORE DI PRESSIONE** 

6-ALIMENTAZIONE 1/4 GAS

7-TUBO PORTA MATERIALE

8-VALVOLA DI SCARICO RAPIDO

9-GHIERA POSTERIORE

10-SACCHETTO STANDARD IN COMMERCIO

(ml300-400-600)

11-UGELLO IN DOTAZIONE

## **ATTENZIONE**

Questo simbolo attira la vs. attenzione sui punti che interessano la Vostra sicurezza. Leggere attentamente le prescrizioni contenute.

Prima di utilizzare la pistola , leggere completamente e rispettare le istruzioni per l'uso.

 ${
m P}$ rima di qualsiasi intervento di riparazione, manutenzione e rifornimento scollegare la pistola dall'alimentazione dell'aria.

Prima di qualsiasi intervento di riparazione e manuitenzione consultare il rivenditore della pistola o personale specializzato per non annullare la relativa garanzia a causa di manomissione volontaria della pistola.

All'atto della scelta prima dell'uso del prodotto da estrudere con la pistola, verificare in base all'apposita scheda di sicurezza del prodotto stesso la compatibilità con l'ambiente di lavoro e con i dispositivi di protezione individuali utilizzati.

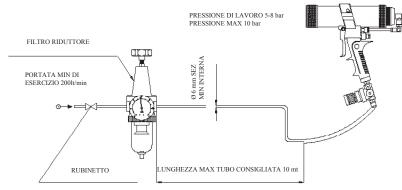
Non dirigere mai la pistola, verso se stessi, altre persone o animali, o cose comunque diverse dall'oggetto da trattare.

durante l'uso indossare imdumenti e didispositivi protezione individuali(guanti-occhiali-maschere-tite-etc...)secondo le indicazioni della scheda di sicurezza del prodotto utiòizzato. Si raccomanda comunque sempre l'uso di occhiali di protezione.

## 3-IMBALLAGGIO E IMMAGAZZINAMENTO

La pistola viene fornita in scatole di cartone, spessore onda bassa 2.8-3 mm; la pistola viene racchiusa in un sacchetto di polietilene. Il peso netto é di circa 1150gr per il mod.RC120N

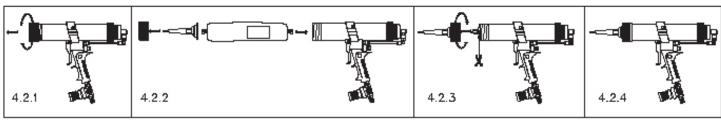
# **4-MESSA IN FUNZIONE**



### 4.1 IMPIANTO DI ALIMENTAZIONE D'ARIA

La pistola va collegata ad un impianto d'aria compressa aventi le caratteristiche specificate, la pistola é dotata di un attacco 1/4 gas maschio, al quale collegarsi secondo le specifiche esigenze.
\*Il consumo di aria é ridotto e proporzionale al numero di volte in cui si rilascia la leva per erogare il prodotto.

# 4.2 RIFORNIMENTO PER SACCHETTO



Ŵ

Durante le operazioni di sostituzione del sacchetto e in qualsiasi altro momento in cui la ghiera anteriore venga svitata dal tubo, scollegare la pistola dall'alimentazione d'aria facendo si che un accidentale pressione sulla leva non provochi un'espulsione violenta del sacchetto ed il conseguente pericolo per l'operatore e persone circostanti.

 $\triangle$ 

Controllare sempre la data di scadenza del materile di rifornimento.

A

Non inserire mai nella pistola sacchetti danneggiati o non perfettamente integri.

- 4.2.1 Svitare in senso antiorario la ghiera anteriore della pistola.
- 4.2.2 Inserire ed agganciare l'ugello in dotazione(11) alla ghiera anteriore(2) secondariamente inserire il sacchetto(10) nel tubo porta materiale(7) (spingendo indietro il pistone nel caso sia in posizione anteriore) fino in fondo facendo in modo che sporga solo la parte da tagliare.
- 4.2.3 Tagliare il sacchetto (10) appena dopo la fascetta chiudi sacchetto.
- 4.2.4 Avvitare la ghiera anteriore(2) con l'ugello (11) montato al tubo porta materiale(7).

# 5-DESRIZIONE MACCHINA

#### **5.1 USO PREVISTO**

- 5.1.1 Etrusione di prodotti chimici per sigillatura(silicone, mastice, colle, etc...) contenuti negli appositi sacchetti da 300-400 ml per mod. RC118N/RC119N e da 300-400-600 ml per mod. RC120N
- 5.1.2 Operare in ambienti idonei ai prodotti specifici.

#### **5.2 USO NON CONSENTITO**

- 5.2.1 Eslusione di qualsiasi prodotto specifico diverso da quelli sopraelencati.
- 5.2.2 Qualunque uso diverso dalla estrusione degli appositi prodotti sopraelencati.



Verificare in base alla scheda di sicurezza del prodotto da estrudere sia compatibile con le attrezzature di lavoro e i dispositivi di protezione individuale adottati dall'operatore e il materiale da trattare.



Tenere la pistola ad una distanza minima di 30 cm dal viso durante l'uso; nella fase di rilascio della leva l'aria in uscita dalla valvola di scarico rapido potrebbe risultare pericolosa al viso(occhi, orecchie, etc..).

- 5.2.3 Utilizzare materiali sfusi.
- 5.2.4 Utilizzare l'apparecchio senza aver avvitato a fondo la ghiera anteriore.

#### 6-INDICAZIONE RUMORE EMESSO

Il livello di pressione acustica in fase di rilascio della leva equivalente ponderato in scala A, misurato a 50 cm di distanza orizzontale con prodotto sigillante é <80 dBA.

#### 7-USO DELL'APPARECCHIO

- 7.1 Si ha flusso d'aria solo al verificarsi di due condizioni:
- -Apertura del regolatore di pressione d'aria principale.
- -Azionamento manuale della leva.
- 7.2 rifornimento vedi 4.2.
- 7.3 Collegamento pneumatico dell'aria di alimentazione vedi 4.1.
- 7.4 Al termine dell'utilizzo scollegare la pistola dall'alimentazione d'aria; se il sacchetto non fosse terminato, si consiglia di chiuderla anteriormente l'ugello per non far essicare il prodotto in esso contenuto.

#### **8-REGOLAZIONE**

#### 8.1 REGOLAZIONE DELLA VELOCITA' DI ESTRUSIONE E DELLA PRESSIONE D'ARIA IN INGRESSO

Tirare o estrarre la ghiera in plastica del riduttore di pressione(fig.1punto5) in direzione anteriore per poter regolare quest'ultimo, quindi ruotare in senso antiorario la ghiera per ottenere una graduale riduzione della pressione d'aria con conseguente minor velocità di estrusione e minor porenza di estrusione della pistola. Viceversa ruotare in senso orario la ghiera per ottenere un graduale aumento della pressione d'aria con conseguente maggior velocità di estrusione e maggior potenza di estrusione della pistola. Si consigliadopo ogni qual volta sia necessario regolare la pressione di bloccare la ghiera in plastica del riduttore di pressione della pistola (fig.1punto5) spingendola in direzione posteriore in modo che la pressione non

venga accidentalmente modificata nel suo valore impostato.

#### 8.2 REGOLAZIONE DELLA SPINTA DELLA PISTOLA

La pressione diutilizzo standard della pistola é da 5 a 8 bar a seconda della densità del materiale, nel caso di estrusione di un materiale molto denso o di una maggior densità del prodotto a causa di una minore temperatura dell'ambiente lavorativo, agire direttamente sul riduttore di pressione della pistola(fig.1punto5). Aumentare la pressione dell'aria per ottenere una maggiore forza di spinta della pistola. Si consiglia l'istallazione di un filtro riduttore a valle della pistola(vedi fig.2).

#### 9-RISCHI RESIDUI

In relazione al prodotto utilizzato può sussistere il pericolo di incendio: divieto di fumare e di usare fiamme libere durante l'utilizzo.

# **10-ELIMINAZIONE GUASTI**

INCONVENIENTI	CAUSE	INTERVENTI CORRETTIVI
Premedo la leva di comando la pistola non eroga prodotto	Mancata alimentazione	Controllare l'alimentazione pneuma- tica e aprire quest'ultima agendo sul volantino regolatore di pressione
Estrusione lenta e irregolare del materiale	Materiale denso o scarsa pressione	Regolare la pressione tramite il regola- tore di pressione. Aumentare la pressione se é necessa- rio. Controllare che il materiale e la tempe- ratura di utilizzo siano corrette
Tubo della pistola alla fine del lavoro sporco o imbrattato	Sacchetto aperto in modo sbagliato o danneggiato	Pulire accuratamente la pistola e sosti- tuire il sacchetto. Tgliare il sacchetto appena dopo la fascetta di chiusura .

#### 11-PULIZIA E MANUTENZIONE

- 11.1 Non immergere mai la pistola in solventi o acidi.
- 11.2 Non utilizzare mai per la pulizia della pistola acidi o solventi ma solo detergenti specifici per il prodotto utilizzato.
- 11.3 La pistola se utilizzata correttamente non necessita di specifiche precauzioni per la manutenzione.

#### 12-GARANZIA

La qualità della merce fornita é coperta di garanzia. Si sostituisce gratuitamente ogni pezzo riscontrato difettoso dal nostro ufficio tecnico se reso non manomesso o imbrattato e franco nostra fabbrica. La ditta produttrice declina ogni responsabilità per danni a persone e cose derivanti da un uso improprio dei prodotti e raccomanda di seguire attentamente le istruzioni d'uso. Pistole e aerografi venduti smontati, modificati o no completi(su richiesta particolare del committente) a causa delmancato collaudo ed approvazione del nostro ufficio tecnico non sono coperti di garanzia.